(19)日本国特許庁 (JP)

F16F 15/129

# (12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平9-4680

(43)公開日 平成9年(1997)1月7日

(51) Int. Cl. 6

識別記号

庁内整理番号

8917-3J

F I F16F 15/12

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数5 〇L (全5頁)

(21)出願番号

特願平7-156246

(71)出願人 000149033

41 -- 2- 3 --

株式会社エクセディ 大阪府寝屋川市木田元宮1丁目1番1号

(22)出願日

平成7年(1995)6月22日

(72)発明者 由本 琢哉

大阪府寝屋川市木田元宮1丁目1番1号

株式会社大金製作所内

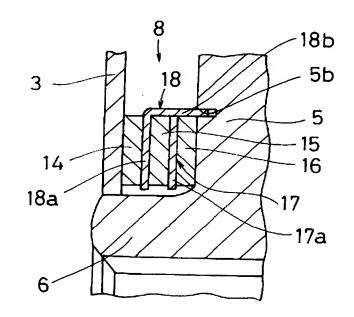
(74)代理人 弁理士 小野 由己男 (外1名)

# (54) 【発明の名称】摩擦発生機構

# (57)【要約】

【目的】 摩擦発生機構において大きな摩擦を発生させる。

【構成】 摩擦発生機構8は、第1摩擦部材14と第2 摩擦部材15と第3摩擦部材16と第1プレート17と 第2プレート18とコーンスプリングを備えている。摩 擦部材14~16はクラッチプレート3とフランジ5と の間に配置されている。第1プレート17は、第2環状 摩擦部材15と第3環状摩擦部材16との間に挟まれた 環状部17aを有し、クラッチプレート3に回転方向に 連結されている。第2プレート18は、第1環状摩擦部 材14と第2環状摩擦部材15との間に挟まれた環状部 18aを有し、フランジ5に回転方向に連結されてい る。コーンスプリングは、クラッチプレート3とフラン ジ5とを互いに接近する方向に付勢している。



2

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】入力側プレート部材と、

前記入力側プレート部材の側方に相対回転自在に配置された出力側プレート部材と、

前記プレート部材間に前記入力側プレート部材側から順番に配置された第1環状摩擦部材、第2環状摩擦部材及び第3環状摩擦部材を含む複数の環状摩擦部材と、

前記第2環状摩擦部材と前記第3環状摩擦部材との間に 挟まれた第1環状部を有し、前記入力側プレート部材に 回転方向に連結された第1プレート部材と、

前記第1環状摩擦部材と前記第2環状摩擦部材との間に 挟まれた第2環状部を有し、前記出力側プレート部材に 回転方向に連結された第2プレート部材と、

前記入力側プレート部材と前記出力側プレート部材とを 互いに接近する方向に付勢する付勢部材と、を備えた摩 擦発生機構。

【請求項2】前記第1プレート部材と前記2プレート部材はそれぞれ前記入力側プレート部材と前記出力側プレート部材に相対回転不能にかつ軸方向に移動可能に連結されている、請求項1に記載の摩擦発生機構。

【請求項3】前記第1プレート部材は、前記入力側プレート部材に軸方向に移動可能にかつ所定角度間で相対回転可能に連結されている、請求項1に記載の摩擦発生機構。

【請求項4】前記第2プレート部材は、軸方向に移動可能にかつ前記出力側プレート部材に所定角度間で相対回転可能に連結されている、請求項1または3に記載の摩擦発生機構。

【請求項5】前記第1プレート部材は、前記第1環状部と、前記第1環状部から軸方向に延び前記入力側プレー 30ト部材に連結される複数の第1連結部とを有し、

前記第2プレート部材は、前記第2環状部と、前記第2 環状部から軸方向に延び前記出力側プレート部材に連結 される複数の第2連結部とを有している、請求項1~4 のいずれかに記載の摩擦発生機構。

#### 【発明の詳細な説明】

# [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、摩擦発生機構、特に、 トルク伝達時における捩じり振動を減衰するための摩擦 発生機構に関する。

# [0002]

【従来の技術】車輌のクラッチ装置に用いられるクラッチディスク組立体は、主に、入力側部材としてのクラッチプレート及びリテーニングプレートと、フランジを有しトランスミッション側から延びるシャフトに連結されるハブと、クラッチプレート及びリテーニングプレートとフランジとの間で両者が相対回転すると円周方向に圧縮されるように配置されたコイルスプリングと、両プレートとフランジとが相対回転するときに摩擦を発生させる摩擦発生機構とを備えている。さらに、両プレートの50

外周側には摩擦フェーシングが固定されており、この摩擦フェーシングがプレッシャプレートによりフライホイールに押圧されると、フライホイールからクラッチディスク組立体にトルクが入力される。

【0003】従来の摩擦発生機構は、たとえば、フランジに当接する摩擦部材と、摩擦部材の側方に配置されリテーニングプレートと一体回転するように係合するプレート部材と、プレート部材をフランジ側に付勢する付勢部材とから構成されている。

#### 10 [0004]

【発明が解決しようとする課題】前記従来の摩擦発生機構では、摩擦が発生するのは摩擦部材とフランジとの間の1面だけである。したがって、ここで生じる摩擦の大きさには限界があり、大きな摩擦を必要とする場合に対応できない。本発明の目的は、摩擦発生機構において大きな摩擦を発生させることにある。

#### [0.005]

【課題を解決するための手段】請求項1に記載の摩擦発 生機構は、入力側プレート部材と出力側プレート部材と 20 環状摩擦部材と第1プレート部材と第2プレート部材と 付勢部材とを備えている。出力側プレート部材は、入力 側プレート部材の側方に相対回転自在に配置されてい る。複数の摩擦部材は、両プレート部材間に入力側プレ ート部材側から順番に配置された第1環状摩擦部材、第 2環状摩擦部材及び第3環状摩擦部材を含んでいる。第 1プレート部材は、第2環状摩擦部材と第3環状摩擦部 材との間に挟まれた第1環状部を有し、入力側プレート 部材に回転方向に連結されている。第2プレート部材 は、第1環状摩擦部材と第2環状摩擦部材との間に挟ま れた第2環状部を有し、出力側プレート部材に回転方向 に連結されている。付勢部材は、入力側プレート部材と 出力側プレート部材とを互いに接近する方向に付勢す る。

【0006】請求項2に記載の摩擦発生機構では、第1プレート部材と第2プレート部材はそれぞれ入力側プレート部材と出力側プレート部材に対して相対回転不能にかつ軸方向に移動可能に連結されている。請求項3に記載の摩擦発生機構では、第1プレート部材は入力側プレート部材に軸方向に移動可能にかつ所定角度間で相対回転可能に連結されている。

【0007】請求項4に記載の摩擦発生機構では、第2プレート部材は出力側プレート部材に軸方向に移動可能にかつ所定角度間で相対回転可能に連結されている。請求項5に記載の摩擦発生機構では、第1プレート部材は、第1環状部と、第1環状部から軸方向に延び入力側プレート部材に連結される複数の第1連結部とを有し、第2プレート部材は、第2環状部と第2環状部から軸方向に延び出力側プレート部材に連結される複数の第2連結部とを有している。

# [0008]

40

10

【作用】請求項1に記載の摩擦発生機構では、たとえば 捩じり振動が入力されて入力側プレート部材が出力側プ レート部材に対して相対回転したとする。すると、入力 側プレート部材と第2プレート部材との間で第1環状摩 擦部材が円周方向に摺動し、第1プレート部材の第1環 状部と第2プレート部材の第2環状部との間で第2環状 摩擦部材が円周方向に摺動し、第1プレート部材の第1 環状部と出力側プレート部材との間で第3環状摩擦部材 が円周方向に摺動する。ここでは、摩擦面が3面である ために大きな摩擦が発生する。

【0009】請求項2に記載の摩擦発生機構では、第1 プレート部材と第2プレート部材とはそれぞれ入力側プ レート部材と出力側プレート部材に相対回転不能に連結 されているため、入力側プレート部材と出力側プレート 部材との相対角度の大きさが変化しても発生する摩擦の 大きさは一定である。請求項3に記載の摩擦発生機構で は、入力側プレート部材と出力側プレート部材との相対 捩じり角度が小さな範囲では、第1プレート部材は、第 2プレート部材、第2環状摩擦部材及び第3環状摩擦部 材とともに出力側プレート部材と一体回転する。すなわ 20 ち、ここでは入力側プレート部材と第2プレート部材と の間で第1環状摩擦部材のみが円周方向に摺動する。こ のように摩擦面は1面なので小さな摩擦が発生する。 捩 じり角度が大きくなって第1プレート部材が入力側プレ ート部材と一体回転するようになると、摩擦面が3面に なり大きな摩擦が得られる。

【0010】請求項4に記載の摩擦発生機構では、入力側プレート部材と出力側プレート部材との相対捩じり角度が小さな範囲では、第2プレート部材は、第1プレート部材、第1環状摩擦部材及び第2環状摩擦部材ととも 30に入力側プレート部材と一体回転する。すなわち、ここでは出力側プレート部材と第1プレート部材との間で第3環状摩擦部材のみが円周方向に摺動する。このように摩擦面は1面なので小さな摩擦が発生する。捩じり角度が大きくなって第2プレート部材が出力側プレート部材と一体回転するようになると、摩擦面が3面になり大きな摩擦が得られる。

【0011】請求項5に記載の摩擦発生機構では、各プレート部材は環状部と複数の連結部とを有している。このように簡単な構造のプレート部材を複数の摩擦部材に 40組み合わせることで前述したように大きな摩擦を得ることができる。

[0012]

# 【実施例】

# 第1実施例

図1に示すクラッチディスク組立体1は、入力側部材としてのクラッチプレート3及びリテーニングプレート4と、フランジ5を有する出力側部材としてのハブ6と、両プレート3,4とフランジ5との間で配置された複数のコイルスプリング7と、摩擦発生機構8と、摩擦連結50

部9とから構成されている。

【0013】クラッチプレート3及びリテーニングプレート4は概ね円板状のプレート部材である。両プレート3,4はともに中心孔を有しており、ハブ6の外周に回転自在に嵌合している。プレート3,4は外周側で複数のストップピン(図示せず)により互いに固定されている。ハブ6には、トランスミッション側から延びるシャフト(図示せず)と係合するスプライン孔6aが中心に形成されている。また、フランジ5はプレート3,4間で径方向外方に延びており、円周方向に並んだ複数の窓孔5aを有している。この窓孔5a内には、それぞれコイルスプリング7が配置されている。プレート3,4において窓孔5aに対応する部分には切起し部3a,4aが形成されている。この切起し部3a,4aによりコイルスプリング7は径方向外方及び軸方向へ移動が抑えられている。

【0014】摩擦連結部9は、複数のクッショニングプレート11と、クッショニングプレート11の両面に固定された摩擦フェーシング12とから構成されている。各クッショニングプレート11はリベット10によりクラッチプレート3の外周に連結されている。摩擦連結部9の図1左側には図示しないフライホイールが配置されており、摩擦連結部9がフライホイール側に押圧されるとフライホイールと摩擦連結部9が摩擦により連結され、フライホイールからクラッチディスク組立体1にトルクが入力される。

【0015】次に、図2~4を用いて摩擦発生機構8について説明する。摩擦発生機構8は、第1摩擦部材14 と第2摩擦部材15と第3摩擦部材16と第1プレート 17と第2プレート18とコーンスプリング19とから 構成される。第1摩擦部材14、第2摩擦部材15及び 第3摩擦部材16は、ワッシャ形状である。第1摩擦部 材14、第2摩擦部材15及び第3摩擦部材16は、こ の順でクラッチプレート3の内周端とフランジ5の内周 部との間にクラッチプレート3側から順番に配置されて いる。

【0016】第1プレート17は、図4に示すように、 環状の環状部17aと、環状部17aの外周縁からクラッチプレート3側に延びる4つの係合部17bとを有している。環状部17aは第2摩擦部材15と第3摩擦部材16との間に配置されている。4つの係合部17bは 円周方向に等間隔で設けられている。係合部17bはクラッチプレート3の内周部に形成された4つの切欠き溝3b内に挿入されている。この係合により、第1プレート17はクラッチプレート3に対して円周方向に相対回転不能にかつ軸方向に移動自在となっている。

【0017】第2プレート18は、第1プレート17と同じく環状部18aと4つの係合部18bとを有している。環状部18aは、第1摩擦部材14と第2摩擦部材15との間に配置されている。第2プレート18の係合

6

部18 bは、フランジ5の内周部に形成された各切欠き 溝5 b内に挿入されている。これにより、第2プレート 18 はフランジ5 に対して円周方向に相対回転不能にか つ軸方向に移動自在に係合している。切欠き溝5 b及び 係合部18 bは、切欠き溝3 b及び係合部17 bに対し て、円周方向に交互に等間隔で配置されている。

【0018】フランジ5の内周部とリテーニングプレート4の内周部との間にはコーンスプリング19が配置されている。コーンスプリング19は圧縮されており、外周部がフランジ5をクラッチプレート3側に付勢し、内10周部がリテーニングプレート4をフランジ5から離れる方向に付勢している。これにより、リテーニングプレート4に固定されたクラッチプレート3はフランジ5に接近する方向に付勢されている。この結果、摩擦発生機構8を構成する各部材が軸方向に互いに圧接される。

【0019】摩擦連結部9が図示しないフライホイールに押圧されると、フライホイールからクラッチディスク組立体1にトルクが入力される。このトルクは、プレート3、4、コイルスプリング7、フランジ5及びハブ6を介してトランスミッション側から延びるシャフト(図 20示せず)に出力される。フライホイール側から捩じり振動がクラッチディスク組立体1に入力されると、プレート4とフランジ5とが相対回転する。このときコイルスプリング7は伸縮を繰り返す。そして、摩擦発生機構8で発生する摩擦により捩じり振動が減衰される。

【0020】摩擦発生機構8では、クラッチプレート3がフランジ5に対して相対回転すると、クラッチプレート3と第1プレート17の環状部17aとの間で第1摩擦部材14が摺動し、環状部17aと第2プレート18の環状部18aとの間で第2摩擦部材15が摺動し、環30状部18aとフランジ5との間で第3摩擦部材16が摺動する。このように摩擦面が3面であり従来より多くなっているために、大きな摩擦が得られる。ここでは、3枚の摩擦部材と2枚のプレートからなる簡単な構造で大きな摩擦が得られる。

### 第2実施例

前記実施例では、クラッチプレート3と第2プレート18は相対回転不能であり、フランジ5と第1プレート17は相対回転不能であるが、これら同士を所定角度までは相対回転可能にしてもよい。図5におけるクラッチプ40レート3には、円周方向に長く延びる切欠き溝3bが形成されている。このため、第2プレート18の係合部18bは所定角度内でクラッチプレート3に相対回転では第2プレート18は第1プレート17、第2摩擦部材15及び第3摩擦部材16とともに回転する。すなわち、このときはクラッチプレート3と第1プレート17の環状部17aとの間で第1摩擦部材が摺動するだけで摩擦面は1面である。したがって発生する摩擦は小さい。捩じり角度が大きくなって第2プレート18の係合部1850

bがクラッチプレート3の切欠き溝3bの円周方向端部に当接すると、以後は前記実施例で述べたように3面の摩擦面による大きな摩擦が得られる。このようにして小さな摩擦と大きな摩擦とが捩じり角度の変化に応じて得られる。

【0021】フランジ5の係合凹部5bを円周方向に延ばせば、同様の効果が得られる。さらに、両方の切欠き 溝3b,5bを円周方向に延ばせば、摩擦発生機構8で 摩擦が発生しない領域が得られる。さらに、クラッチプレート3とフランジ5における切欠き溝3b,5bの円周方向の長さまたは係合部17b,18bの円周方向長さを調整すれば摩擦の大きさの変更タイミングを様々に 設定できる。

#### [0022]

【発明の効果】本発明に係る摩擦発生機構では、捩じり振動が入力されると、入力側プレート部材が出力側プレート部材に対して相対回転する。すると、入力側プレート部材と第2プレート部材との間で第1環状摩擦部材が円周方向に摺動し、第1プレート部材の第1環状部と第2プレート部材の第2環状部との間で第2環状摩擦部材が円周方向に摺動し、第1プレート部材の第1環状部と出力側プレート部材との間で第3環状摩擦部材が円周方向に摺動する。ここでは、摩擦面が3面であるために大きな摩擦が発生する。

【0023】入力側プレート部材と出力側プレート部材がそれぞれ第2プレート部材と第1プレート部材と所定角度間で相対回転可能にすれば、捩じり角度の変化に応じて摩擦の大きさを変更できる。簡単な構造のプレート部材を複数の摩擦部材に組み合わせることで前述したように大きな摩擦を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例におけるクラッチディスク 組立体の部分縦断面図。

【図2】本発明の一実施例としての摩擦発生機構の縦断 面概略図。

【図3】摩擦発生機構の縦断面概略図。

【図4】第1プレートの正面図。

【図5】第2実施例におけるクラッチプレートと第1プレートとの係合状態を示す部分平面図。

#### 【符号の説明】

- 1 クラッチディスク組立体
- 3 クラッチプレート
- 4 リテーニングプレート
- 5 フランジ
- 8 摩擦発生機構
- 14 第1摩擦部材
- 15 第2摩擦部材
- 16 第3摩擦部材
- 17 第1プレート
- 18 第2プレート

